

中华人民共和国工业和信息化部

公 告

工产业〔2010〕第122号

为加快淘汰落后生产能力，促进工业结构优化升级，按照《国务院关于进一步加强对淘汰落后产能工作的通知》（国发〔2010〕7号）要求，依据国家有关法律、法规，我部制定了《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》。

一、本目录所列淘汰落后生产工艺装备和产品主要是不符合有关法律法规规定，严重浪费资源、污染环境、不具备安全生产条件，需要淘汰的落后生产工艺装备和产品。按照以下原则确定淘汰落后生产工艺装备和产品目录：

（一）危及生产和人身安全，不具备安全生产条件；

（二）严重污染环境或严重破坏生态环境；

(三) 产品不符合国家或行业规定标准；

(四) 严重浪费资源、能源；

(五) 法律、行政法规规定的其他情形。

二、对本目录所列的落后生产工艺装备和产品，按规定期限淘汰，一律不得转移、生产、销售、使用和采用。

三、按照国发〔2010〕7号文件要求，对未按规定限期淘汰落后产能的企业吊销排污许可证，银行业金融机构不得提供任何形式的新增授信支持，有关部门不予审批和核准新的投资项目，国土资源管理部门不予批准新增用地，环境保护部门不予审批扩大产能的项目，相关管理部门不予办理生产许可，已颁发生产许可证、安全生产许可证的要依法撤回。对未按规定淘汰落后产能、被地方政府责令关闭或撤销的企业，限期办理工商注销登记，或者依法吊销工商营业执照。必要时，政府相关部门可要求电力供应企业依法对落后产能企业停止供电。

四、工业和信息化部将根据产业结构调整需要适时修订本目录。

五、本目录自发布之日起执行，由工业和信息化部负责解释。

特此公告。

附件：部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录
(2010 年本)



印送：发展改革委、监察部、财政部、人力资源社会保障部、国土资源部、环境保护部、农业部、商务部、人民银行、国资委、税务总局、工商总局、质检总局、安全监管总局、银监会、电监会、能源局，各省、自治区、直辖市及新疆生产建设兵团工业和信息化主管部门，有关行业协会。

工业和信息化部办公厅

2010年10月18日印发

附件：

部分工业行业淘汰落后生产工艺装备 和产品指导目录(2010 年本)

一、 钢铁

1. 30 平方米以下烧结机
2. 90 平方米以下烧结机 (2013 年)
3. 8 平方米以下球团竖炉
4. 24 平方米及以下铬矿、锰矿带式烧结机
5. 环形烧结机
6. 土烧结矿工艺
7. 热烧结矿工艺
8. 300 立方米及以下的炼铁高炉
9. 300 立方米以上、400 立方米及以下的炼铁高炉(2011 年)
10. 200 立方米及以下的专业铸铁管厂高炉
11. 100 立方米及以下的锰铁高炉
12. 生产地条钢、普碳钢的工频和中频感应炉 (机械铸造用钢锭除外); 工频和中频感应炉等生产的地条钢、普碳钢及以其为原料生产的钢材产品
13. 20 吨及以下炼钢转炉
14. 20 吨以上、30 吨及以下炼钢转炉 (2011 年)
15. 9000 千伏安及以下 (公称容量 20 吨及以下) 炼钢电炉

16. 9000 千伏安以上、15000 千伏安及以下（公称容量 20 吨以上、30 吨及以下）炼钢电炉（2011 年）
17. 5000 千伏安及以下（公称容量 10 吨及以下）高合金钢电炉
18. 复二重线材轧机
19. 叠轧薄板轧机
20. 横列式棒材及型材轧机
21. 普钢初轧机及开坯用中型轧机
22. 热轧窄带钢（600 毫米及以下）轧机
23. 三辊劳特式中板轧机
24. 直径 76 毫米以下热轧无缝管机组
25. 三辊横列式型线材轧机（不含特殊钢生产）
26. 生产预应力钢丝的单罐拉丝机
27. 预应力钢材生产消除应力处理的铅淬火工艺
28. 环保不达标的冶金炉窑
29. 土法炼焦（含改良焦炉）；单炉产能 5 万吨/年以下或无煤气、焦油回收利用和污水处理达不到准入条件要求的半焦（兰炭）生产装置
30. 单炉产能 7.5 万吨/年以下的半焦（兰炭）生产装置（2012 年）
31. 未达到焦化行业准入条件要求的热回收焦炉（2012 年）
32. 炭化室高度 4.3 米（捣固焦炉 3.8 米）以下常规机焦炉（西部地区或城市汽源生产企业的炭化室高度 3.2 米捣固焦炉，2012 年）

33. 单套加工能力 2.5 万吨/年及以下的酸洗蒸馏法苯加工工艺和装置（2012 年）

34. 酸洗蒸馏法苯加工工艺和装置（2015 年）

35. 单套处理无水煤焦油 5 万吨/年及以下的煤焦油加工装置（2012 年）

36. 手工操作的土沥青焦油浸渍装置，矿石原料与固体原料混烧、自然通风、手工操作的土竖窑，以煤为燃料、烟尘净化不能达标的倒焰窑

37. 6300 千伏安以下铁合金矿热电炉

38. 6300 千伏安铁合金矿热电炉（2012 年）（国家级贫困县、利用独立运行的小水电 2014 年）

39. 3000 千伏安以下铁合金半封闭直流电炉和精炼电炉

40. 1500 千伏安以下铁合金硅钙合金电炉和硅钙钡铝合金电炉

41. 5000 千伏安以下铁合金硅钙合金电炉和硅钙钡铝合金电炉（2013 年）

42. 单产 5 吨/炉以下的钛铁熔炼炉、用反射炉焙烧钼精矿的钼铁生产线及用反射炉还原、煅烧红矾钠、铬酐生产金属铬的生产线

43. 还原二氧化锰矿用反射炉（包括硫酸锰厂用反射炉、矿粉厂用反射炉等）

44. 电解金属锰一次压滤用除高压隔膜压滤机以外的板框、箱式压滤机

45. 电解金属锰用 5000 千伏安及以下的整流变压器、150 立

方米及以下的化合槽（2011年）

46. 电解金属锰用 5000 千伏安以上、6000 千伏安及以下的整流变压器；150 立方米以上、170 立方米及以下的化合槽（2014 年）

47. 蒸汽加热混捏、倒焰式焙烧炉、艾奇逊交流石墨化炉、10000 千伏安及以下三相桥式整流艾奇逊直流石墨化炉及其并联机组

48. 有效容积 18 立方米及以下轻烧反射窑

49. 有效容积 30 立方米及以下重烧镁砂竖窑

50. 热轧硅钢片

51. I 级螺纹钢产品

52. II 级螺纹钢产品（按建筑行业用钢标准和建筑规范要求淘汰）

53. 25A 空腹钢窗料

54. 普通松弛级别的钢丝、钢绞线

二、有色金属

1. 烟气制酸干法净化和热浓酸洗涤工艺

2. “二人转”式有色金属轧机

3. 密闭鼓风炉、电炉、反射炉炼铜工艺及设备

4. 电解铝自焙槽

5. 80 千安及以下电解铝预焙槽

6. 80 千安以上、100 千安及以下电解铝预焙槽（2011 年）

7. 采用烧结锅、烧结盘、简易高炉等落后方式炼铅工艺及

设备

8. 未配套制酸及尾气吸收系统的烧结机炼铅工艺
9. 烧结—鼓风炉炼铅工艺（2012 年）
10. 采用马弗炉、马槽炉、横罐、小竖罐（单日单罐产量 8 吨以下）等进行焙烧、简易冷凝设施进行收尘等落后方式炼锌或生产氧化锌制品
11. 采用地坑炉、坩埚炉、赫氏炉等落后方式炼锑
12. 采用铁锅和土灶、蒸馏罐、坩埚炉及简易冷凝收尘设施等落后方式炼汞
13. 采用土坑炉或坩埚炉焙烧、简易冷凝设施收尘等落后方式炼制氧化砷或金属砷制品
14. 无烟气治理措施的再生铜焚烧工艺及设备
15. 坩埚炉再生铝合金、再生铅生产工艺及设备（2011 年）
16. 直接燃煤反射炉再生铝、再生铅、再生铜生产工艺及设备（2011 年）
17. 50 吨以下传统固定式反射炉再生铜生产工艺及设备（2012 年）
18. 4 吨以下反射炉再生铝生产工艺及设备（2011 年）
19. 独居石等具有放射性的稀土单一矿种开发生产设施
20. 离子型稀土原矿堆浸、池浸工艺
21. 氨皂化稀土冶炼分离工艺
22. 湿法生产电解用氟化稀土生产工艺
23. 稀土氯化物电解制备金属工艺
24. 规模低于 1500 吨/年，电流效率低于 85%的稀土金属冶

炼生产工艺设备（重稀土金属冶炼装置除外）

25. 规模低于 2000 吨（REO）/年的混合型稀土矿冶炼分离生产设施（2013 年）

26. 规模低于 2000 吨（REO）/年的氟碳铈矿冶炼分离生产设施（2013 年）

27. 规模低于 1500 吨（REO）/年的离子型稀土矿冶炼分离生产设施（2013 年）

28. 混汞提金工艺

29. 小氰化池浸工艺、小冶炼提金工艺

30. 处理砂金矿砂 20 万立方米/年以下的砂金开采生产设施

31. 处理矿石规模 50 吨/日以下的金矿采选生产设施

32. 无环保措施的提取线路板中金、银、钯等贵重金属的简易酸浸工艺

33. 有色金属矿物选矿使用重铬酸盐或氰化物等剧毒药剂的分离工艺

34. 高杂质含量、高氧含量铜线杆（黑杆）

35. 辉钼矿和镍钼矿反射炉焙烧工艺

三、化工

1. 10 万吨/年以下的硫铁矿制酸和硫磺制酸生产装置（边远地区除外）

2. 50 万条/年及以下的斜交轮胎生产线，以天然棉帘子布为骨架的轮胎生产线

3. 1.5 万吨/年及以下的干法造粒炭黑生产装置（特种炭黑

和半补强炭黑除外)

4. 单台磷炉变压器容量 10000 千伏安以下黄磷生产装置(变压器容量 7200 千伏安及以上、10000 千伏安以下尾气和炉渣能够全部综合利用的除外) (2010 年)

5. 有钙焙烧铬化合物生产工艺 (2013 年)

6. 单线产能 1 万吨/年以下三聚磷酸钠、0.5 万吨/年以下六偏磷酸钠、0.5 万吨/年以下三氯化磷、3 万吨/年以下饲料磷酸氢钙

7. 1 万吨以下无水氟化氢 (HF) 产品达不到 GB7746、5000 吨/年以下氢氟酸产品达不到 GB7744 生产装置(综合利用项目以及 4N 以上电子级除外)、5000 吨/年以下湿法氟化铝 (综合利用除外) 及敞开式结晶氟盐生产装置

8. 汞法烧碱、石墨阳极隔膜法烧碱、未采用节能措施 (扩张阳极、改性隔膜等) 的普通金属阳极隔膜法烧碱生产装置

9. 电石渣采用堆存处理的 5 万吨/年以下的电石法聚氯乙烯生产装置

10. 开放式电石炉

11. 单台炉变压器容量小于 12500 千伏安的电石炉(2010 年)

12. 生产氟化钠的氨钠法及氟熔体工艺

13. 钠法百草枯生产工艺

14. 农药产品手工包 (灌) 装工艺及设备 (2010 年)

15. 非封闭生产三氯杀螨醇工艺

16. 100 吨/年以下皂素 (含水解物) 生产装置

17. 盐酸酸解法皂素生产工艺及污染物排放不能达标的皂素

生产装置

18. 皂素酸法水解生产工艺
19. KDON-6000/6600 型蓄冷器流程空分设备
20. 用火直接加热的涂料用树脂生产工艺
21. 四氯化碳 (CTC) 以及所有使用四氯化碳为加工助剂的产品
的生产工艺装置 (根据国家履行国际公约总体计划要求淘汰)
22. CFC-113 为加工助剂的含氟聚合物的生产工艺装置 (根
据国家履行国际公约总体计划要求淘汰)
23. 氯氟烃 (CFCs)、用于清洗的 1,1,1-三氯乙烷 (甲基氯
仿) 的生产工艺装置 (根据国家履行国际公约总体计划要求淘汰)
24. 以六氯苯为原料生产五氯酚 (钠) 工艺 (根据国家履行
国际公约总体计划要求淘汰)
25. 甲基溴生产装置 (2010 年)
26. 半水煤气氨水液相脱硫工艺技术
27. 一氧化碳常压变换及全中温变换 (高温变换) 工艺
28. 废旧橡胶土法炼油工艺
29. 橡胶硫化促进剂 N-氧联二 (1,2-亚乙基)-2-苯并噻唑次
磺酰胺 (NOBS) 和橡胶防老剂 D 装置 (2010 年)
30. 2 万吨/年以下普通级碳酸钡生产装置 (2011 年)
31. 3000 吨/年以下普通级硫酸钡、氢氧化钡、氯化钡、硝
酸钡生产装置 (2011 年)
32. 1.5 万吨/年以下普通级碳酸锶生产装置 (2011 年)
33. 农药粉剂雷蒙机法生产工艺
34. 5000 吨/年以下湿法氟化铝生产装置 (副产综合利用除

外)

35. 四氯化碳溶剂法制取氯化橡胶生产工艺
36. 平炉法高锰酸钾生产工艺
37. 平炉法和大锅蒸发法硫化碱生产工艺
38. 芒硝法硅酸钠（泡化碱）生产工艺
39. 铁粉还原法工艺（4,4-二氨基二苯乙烯-二磺酸 [DSD 酸]、2-氨基-4-甲基-5-氯苯磺酸 [CLT 酸]、1-氨基-8-萘酚-3,6-二磺酸 [H 酸] 产品暂缓淘汰）
40. 年产 3 亿只以下的天然胶乳安全套生产装置
41. 轮胎、自行车胎、摩托车胎手工刻花硫化模具
42. 多氯联苯（变压器油）
43. 氯化汞催化剂（氯化汞含量 6.5% 以上）（2015 年）
44. 废物不能有效利用或三废排放不达标的钛白粉生产装置
45. 淀粉糖酸法生产工艺
46. 焦油间歇法生产沥青工艺
47. 敌百虫碱减法生产敌敌畏工艺
48. 国家明令禁止生产的农药产品：除草醚、杀虫脒、毒鼠强、氟乙酰胺、氟乙酸钠、二溴氯丙烷、磷胺、甘氟、毒鼠硅、甲胺磷、对硫磷、甲基对硫磷、久效磷、10%草甘膦水剂
49. 国际公约需要淘汰的农药产品：氯丹、林丹、七氯、毒杀芬、滴滴涕、六氯苯、灭蚁灵、艾氏剂、狄氏剂、异狄氏剂
50. 落后农药产品：治螟磷（苏化 203）、硫环磷（乙基硫环磷）、甲基硫环磷、磷化钙、磷化锌、福美肿、福美甲肿及所有肿制剂

51. 聚乙烯醇及其缩醛类内外墙涂料（106、107 涂料等）
52. 有害物质含量超过《室内装饰装修材料内墙涂料中有害物质限量》（GB18582）标准的内墙涂料
53. 多彩内墙涂料（树脂以硝化纤维素为主，溶剂以二甲苯为主的 O/W 型涂料）
54. 有害物质含量超过《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》（GB18581）标准的溶剂型木器涂料
55. 氯乙烯-偏氯乙烯共聚乳液外墙涂料
56. 聚醋酸乙烯乳液类（含乙烯/醋酸乙烯酯共聚物乳液）外墙涂料
57. 有害物质含量超过《建筑用外墙涂料中有害物质限量》标准的外墙涂料
58. 焦油型聚氨酯防水涂料
59. 水性聚氯乙烯焦油防水涂料
60. 改性淀粉涂料
61. 含有机锡的防污涂料
62. 含三丁基锡、红丹的涂料
63. 含滴滴涕的涂料
64. 含异氰脲酸三缩水甘油酯（TGIC）的粉末涂料
65. 有害物质含量超过《玩具涂料中有害物质限量》标准的玩具涂料
66. 有害物质含量超过《汽车涂料中有害物质限量》标准的汽车涂料
67. 含苯类、苯酚、苯甲醛和二（三）氯甲烷的脱漆剂

68. 聚氯乙烯建筑防水接缝材料(焦油型)

69. 分散黄 3、分散蓝 1、直接红 28、直接蓝 6、直接黑 38、碱性红 9、酸性红 26、酸性紫 49、溶剂黄 1 等九种染料，用于纺织品染色的在还原条件下会裂解产生 24 种有害芳香胺的偶氮染料

70. 高污染、高环境风险染料：C. I. 直接黄 24、C. I. 直接红 1、C. I. 直接红 2、C. I. 直接红 13、C. I. 直接红 28、C. I. 直接紫 1、C. I. 直接紫 12、C. I. 直接绿 1、C. I. 直接绿 6、C. I. 直接绿 85、C. I. 直接蓝 1、C. I. 直接蓝 2、C. I. 直接蓝 6、C. I. 直接蓝 9、C. I. 直接蓝 14、C. I. 直接蓝 15、C. I. 直接蓝 22、C. I. 直接蓝 76、C. I. 直接蓝 151、C. I. 直接蓝 201、C. I. 直接棕 1、C. I. 直接棕 2、C. I. 直接棕 12、C. I. 直接棕 79、C. I. 直接棕 95、C. I. 直接棕 101、C. I. 直接棕 154、C. I. 直接棕 222、C. I. 直接棕 223、C. I. 直接黑 38、C. I. 直接黑 91、C. I. 直接黑 154、C. I. 酸性橙 45、C. I. 酸性红 26、C. I. 酸性红 73、C. I. 酸性红 85、C. I. 酸性红 114、C. I. 酸性红 115、C. I. 酸性红 128、C. I. 酸性红 158、C. I. 酸性紫 12、C. I. 酸性紫 49、C. I. 酸性黑 29、C. I. 酸性黑 94、C. I. 酸性黑 132、C. I. 分散黄 7、C. I. 分散黄 23、C. I. 分散黄 56、C. I. 溶剂红 23、C. I. 溶剂红 24

71. 软边结构自行车胎

72. 以棉帘线为骨架材料的普通输送带和以尼龙帘线为骨架材料的普通 V 带

73. 立德粉

74. 瘦肉精

- 75. 密闭式包装型乳化炸药基质冷却机
- 76. 密闭式包装型乳化炸药低温敏化机
- 77. 小直径手工单头炸药装药机
- 78. 轴承包覆在药剂中的混药、输送等炸药设备
- 79. 起爆药干燥工序采用蒸汽烘房干燥的工艺
- 80. 延期元件（体）制造工序采用手工装药的工艺
- 81. 雷管装填、装配工序及工序间的传输无可靠防殉爆措施
的工艺
- 82. 导爆管制造工序加药装置无可靠防爆设施的生产线
- 83. 危险作业场所未实现远程视频监控的工业炸药和工业雷
管生产线（2010 年）
- 84. 危险作业场所未实现远程视频监控的导爆索生产线
（2011 年）
- 85. 采用传统轮碾方式的炸药制药工艺（2011 年）
- 86. 起爆药生产废水达不到《兵器工业水污染排放标准 火工
药剂》（GB14470.2）要求排放的生产工艺（2011 年）
- 87. 乳化器出药温度大于 130℃的乳化工艺（2013 年）
- 88. 小直径含水炸药装药效率低于 1200kg/h、小直径粉状炸
药装药效率低于 800kg/h 的装药机（2013 年）
- 89. 有固定操作人员的场所，噪声超过 85 分贝以上的炸药设
备（2013 年）
- 90. 全电阻极差大于 1.5Ω的电雷管（钢芯脚线长度 2m）生
产技术（2013 年）
- 91. 装箱产品下线未实现生产数据在线采集、及时传输的生

产线（2013 年）

92. 全电阻极差大于 1.0Ω 的电雷管（钢芯脚线长度 2m）生产工艺（2015 年）

93. 工序间无可靠防传爆措施的导爆索生产线（2013 年）

94. 制索工序无药量在线检测、自动联锁保护装置的导爆索生产线（2013 年）

95. 最大不发火电流小于 0.25A 的普通型电雷管生产工艺（2015 年）

96. 雷管装填工序未实现人机隔离的生产工艺（2015 年）

97. 雷管卡口、检查工序间需人工传送产品的生产工艺（2015 年）

98. 火雷管

99. 导火索

100. 铵梯炸药

101. 纸壳雷管（2011 年）

四、建材

1. 平拉工艺平板玻璃生产线（含格法）

2. 窑径 2.2 米及以下水泥机械化立窑

3. 窑径 2.2 米以上、3.0 米以下水泥机械化立窑（2012 年）

4. 水泥干法中空窑（生产高铝水泥除外）

5. 水泥干法中空余热发电窑（2012 年）

6. 水泥湿法窑（主要用于处理污泥、电石渣等除外）

7. 直径 2.2 米及以下的磨机（生产特种水泥的除外）

8. 水泥粉磨站直径 3.0 米以下的球磨机（西部省份的边远地区除外）（2012 年）

9. 无复膜塑编水泥包装袋生产线

10. 年产 70 万平方米以下中低档建筑陶瓷砖、年产 20 万件以下低档卫生陶瓷生产线

11. 年产 400 万平方米及以下纸面石膏板生产线

12. 聚乙烯丙纶类复合防水卷材二次加热复合成型生产工艺

13. 年产 500 万平方米以下改性沥青类防水卷材生产线
(2010 年)

14. 年产 500 万平方米以下沥青复合胎柔性防水卷材生产线

15. 年产 100 万卷以下沥青纸胎油毡生产线

16. 建筑卫生陶瓷土窑、倒焰窑、多孔窑、煤烧明焰隧道窑、隔焰隧道窑、匣钵装卫生陶瓷隧道窑

17. 建筑陶瓷砖成型用摩擦压砖机

18. 石灰土立窑

19. 陶土坩埚玻璃纤维拉丝生产工艺与装备

20. 砖瓦 24 门以下轮窑（2010 年）

21. 砖瓦 18 门以下轮窑以及立窑、无顶轮窑、马蹄窑等土窑

22. 普通挤砖机

23. SJ1580-3000 双轴、单轴搅拌机

24. SQP400500-700500 双辊破碎机

25. 1000 型普通切条机

26. 100 吨以下盘转式压砖机

27. 手工制作墙板生产线

28. 简易移动式混凝土砌块成型机、附着式振动成型台
29. 单班年产 1 万立方米以下的混凝土砌块固定式成型机，
单班年产 10 万平方米以下的混凝土铺地砖固定式成型机
30. 人工浇筑、非机械成型的石膏（空心）砌块生产工艺
31. 真空加压法和气炼一步法石英玻璃生产工艺装备
32. 6×600 吨六面顶小型压机生产人造金刚石工艺
33. 非蒸压养护加气混凝土生产线，手工切割加气混凝土生
产线
34. 不符合环保、安全生产要求的非金属矿开采，非机械化
非金属矿开采
35. 用于制备轻烧氧化镁的土焙烧窑、土煅烧窑
36. 标准煤耗 ≥ 330 公斤/吨、容积 ≤ 18 立方米轻烧菱镁反射
炉
37. 非烧结、非蒸压粉煤灰砖
38. 装饰石材矿山硐室爆破开采技术、吊索式大理石土拉锯
39. 使用非耐碱玻纤或非低碱水泥生产的玻纤增强水泥
(GRC) 空心条板
40. 陶土坩埚拉丝玻璃纤维和制品及其增强塑料(玻璃钢)制
品
41. 25A 空腹钢窗
42. S-2 型混凝土轨枕
43. 一次冲洗用水量 9 升以上的便器
44. 角闪石石棉（即蓝石棉）
45. 非机械生产中空玻璃、双层双框各类门窗及单腔结构型

的塑料门窗

46. 聚乙烯芯材厚度在 0.5mm 以下的聚乙烯丙纶复合防水卷材；聚氯乙烯防水卷材（S 型）；棉涤玻纤（高碱）网格复合胎基材料

47. 实心粘土砖

48. 湿法模塑成型的混凝土路面砖、路缘石

五、机械

1. 热处理铅浴炉

2. 热处理氯化钡盐浴炉（高温氯化钡盐浴炉，暂缓淘汰）

3. 插入式电极盐浴炉

4. 用重质耐火砖作为炉衬的热处理加热炉

5. 燃煤火焰反射加热炉

6. 重质砖炉衬台车炉

7. 手动燃气锻造炉

8. 燃煤锻造加热炉

9. SX 系列箱式电阻炉

10. 中频发电机感应加热电源

11. 无磁轭（ ≥ 0.25 吨）铝壳无芯中频感应电炉（2015 年）

12. 无芯工频感应电炉

13. 以焦炭为燃料的有色金属熔炼炉

14. 小吨位（ ≤ 3 吨/小时）铸造冲天炉（2015 年）

15. 粘土砂干型/芯铸造工艺

16. 铸/锻件酸洗工艺

17. 3000 千伏安以下普通棕刚玉冶炼炉
18. 4000 千伏安以下固定式棕刚玉冶炼炉（2011 年）
19. 3000 千伏安以下碳化硅冶炼炉
20. 直径 1.98 米水煤气发生炉
21. 含氟电镀工艺（电镀金、银、铜基合金及予镀铜打底工艺，暂缓淘汰）
22. 含氟沉锌工艺
23. 以氯氟烃（CFCs）作为膨胀剂的烟丝膨胀设备生产线
24. T100、T100A 推土机
25. WP-3 挖掘机
26. KJ1600/1220 单筒提升绞机
27. Q51 汽车起重机
28. QT16、QT20、QT25 井架简易塔式起重机
29. TQ60、TQ80 塔式起重机
30. A571 单梁起重机
31. TD60、TD62、TD72 型固定带式输送机
32. ZP-II、ZP-III 干式喷浆机
33. 0.35 立方米以下的气动抓岩机
34. 矿用钢丝绳冲击式钻机
35. BY-40 石油钻机
36. J31-250 机械压力机
37. 强制驱动式简易电梯
38. C620、CA630 普通车床
39. C616、C618、C630、C640、C650 普通车床（2015 年）

40. X920 键槽铣床
41. X52、X62W 320×150 升降台铣床
42. B665、B665A、B665-1 牛头刨床
43. D6165、D6185 电火花成型机床
44. D5540 电脉冲机床
45. 无法安装安全保护装置的冲床
46. Q11-1.6×1600 剪板机
47. J53-400、J53-630、J53-1000 双盘磨擦压力机
48. B 型、BA 型单级单吸悬臂式离心泵系列
49. F 型单级单吸耐腐蚀泵系列
50. DG270-140、DG500-140、DG375-185 锅炉给水泵
51. GC 型低压锅炉给水泵
52. JD 型长轴深井泵
53. 各种容量的固定炉排燃煤锅炉(双层固定炉排锅炉除外)
54. KDON-3200/3200 型蓄冷器全低压流程空分设备
55. KDON-1500/1500 型蓄冷器(管式)全低压流程空分设备
56. KDON-1500/1500 型管板式全低压流程空分设备
57. 3W-0.9/7(环状阀)空气压缩机
58. 1-10/8、1-10/7 型动力用往复式空气压缩机
59. 8-18 系列、9-27 系列高压离心通风机
60. BX1-135、BX2-500 交流弧焊机
61. 电动机驱动旋转直流弧焊机(全系列)
62. 动圈式和抽头式硅整流弧焊机
63. 磁放大器式弧焊机

- 64. AX1-500、AP-1000 直流弧焊电动发电机
- 65. JD0₂、JD0₃ 系列变极、多速三相异步电动机
- 66. JO₂、JO3 系列小型异步电动机
- 67. YB 系列(机座号 63 - 355 毫米, 额定电压 660 伏及以下)、YBF 系列(机座号 63 - 160 毫米, 额定电压 380 伏、660 伏或 380/660 伏)、YBK 系列(机座号 100 - 355 毫米, 额定电压 380/660 伏、660/1140 伏) 隔爆型三相异步电动机
- 68. 4146 柴油机
- 69. E135 二冲程中速柴油机(包括 2、4、6 缸三种机型)
- 70. TY1100 型单缸立式水冷直喷式柴油机
- 71. 165 单缸卧式蒸发水冷、预燃室柴油机
- 72. 低于国 II 排放的车用发动机
- 73. 以未安装燃油量限制器(简称限油器)的单缸柴油机为动力装置的农用运输车(指生产与销售)
- 74. 使用单缸柴油机道路车辆(2020 年起)
- 75. 燃油助力车
- 76. 3 吨直流架线式井下矿用电机车
- 77. 单壳油船
- 78. 船长大于 80 米的船舶整体建造工艺(2011 年)
- 79. 机动车制动用含石棉材料的摩擦片
- 80. 位式交流解除器温度控制柜
- 81. 热电偶(分度号 LL-2、LB-3、EU-2、EA-2、CK)
- 82. 热电阻(分度号 BA、BA2、G)
- 83. DDZ-I 型电动单元组合仪表

84. GGP-01A 型皮带秤

85. BLR-31 型称重传感器

86. WFT-081 辐射感温器

87. CER 膜盒系列

88. WDH-1E、WDH-2E 光电温度计

89. BC 系列单波纹管差压计

90. LCH-511、YCH-211、LCH-311、YCH-311、LCH-211、YCH-511

型环称式差压计

91. EWC-01A 型长图电子电位差计

92. PYS 型数字温度计

93. XQWA 型条形自动平衡指示仪

94. ZL3 型 X-Y 记录仪

95. DBU-521, DBU-521C 型液位变送器

96. 快速断路器: DS3-10、DS3-30、DS3-50 (1000、3000、5000A)、DS10-10、DS10-20、DS10-30 (1000、2000、3000A)

97. DZ10 系列塑壳断路器

98. DW10 系列框架断路器

99. CJ8 系列交流接触器

100. QC10、QC12、QC8 系列起动机

101. JR0、JR9、JR14、JR15、JR16-A、B、C、D 系列热继电器

器

102. 含汞开关和继电器

103. 单相电度表: DD1、DD5、DD5-2、DD5-6、DD9、DD10、DD12、DD14、DD15、DD17、DD20、DD28

104. SL7-30/10 ~ SL7-1600/10、S7-30/10 ~ S7-1600/10 配电变压器

105. 刀开关: HD6、HD3-100、HD3-200、HD3-400、HD3-600、HD3-1000、HD3-1500

106. 热动力式疏水阀: S15H-16、S19-16、S19-16C、S49H-16、S49-16C、S19H-40、S49H-40、S19H-64、S49H-64

107. 废旧船舶滩涂拆解工艺

六、轻工

1. 北方海盐年产 30 万吨、湖盐年产 20 万吨以下的生产设施; 真空制盐单套生产能力年产 10 万吨及以下的生产设备

2. 利用矿盐卤水、油气田水且采用平锅制盐生产设备

3. 2 万吨/年及以下的南方海盐生产设施

4. 年加工生皮能力 5 万标张牛皮以下的生产线

5. 年加工蓝湿皮能力 3 万标张牛皮以下的生产线

6. 300 吨/年以下的油墨生产总装置 (利用高新技术、无污染的除外)

7. 含苯类溶剂型油墨生产

8. 用于凹版印刷的苯胺油墨

9. 单条年生产能力 3.4 万吨以下的非木浆生产线

10. 年生产能力 5.1 万吨以下的化学木浆生产线

11. 单条年生产能力 1 万吨及以下以废纸为原料的制浆生产线

12. 幅宽在 1.76 米及以下并且车速为 120 米/分以下的文化

纸生产线

13. 幅宽在 2 米及以下并且车速为 80 米/分以下的白板纸、箱板纸及瓦楞纸生产线

14. 石灰法地池制浆设备

15. 以氯氟烃 (CFCs) 为制冷剂和发泡剂的冰箱、冰柜、汽车空调器、工业商业用冷藏、制冷设备生产线

16. 四氯化碳 (CTC) 为清洗剂的生产工艺 (根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰)

17. CFC-113 为清洗剂的生产工艺

18. 甲基氯仿 (TCA) 为清洗剂的生产工艺 (根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰)

19. 自行车盐浴焊接炉

20. 印铁制罐行业中的锡焊工艺

21. 火柴排梗、卸梗生产工艺

22. 火柴理梗机、排梗机、卸梗机

23. 含重铬酸钾火柴

24. 冲击式制钉机

25. 打击式金属丝网织机

26. 年产 3 万吨以下酒精生产线 (废糖蜜制酒精除外)

27. 年产 3 万吨以下味精生产线

28. 环保不达标的柠檬酸生产工艺及装置

29. 日处理原料乳能力 (两班) 20 吨以下浓缩、喷雾干燥等设施; 200 千克/小时以下手动及半自动液体乳灌装设备 (2010 年)

30. 每分钟生产能力小于 150 瓶（瓶容在 250 毫升及以下）
的碳酸饮料生产线

31. 生产能力 12000 瓶/时以下的玻璃瓶啤酒灌装生产线（出口除外）

32. 机械定时行列式制瓶机

33. 燃煤和燃发生炉煤气的坩埚玻璃窑，直火式、无热风循环的玻璃退火炉

34. 用聚氯乙烯（PVC）生产接触饮料和食品的包装（2011 年）

35. 湿法纤维板生产工艺

36. 滴水法松香生产工艺

37. 汞电池（氧化汞原电池及电池组、锌汞电池）

38. 含汞高于 0.0001% 的圆柱型碱锰电池

39. 含汞高于 0.0005% 的扣式碱锰电池（2015）

40. 含镉高于 0.002% 的铅酸蓄电池（2013）

41. 开口式普通铅酸电池

42. 厚度低于 0.025 毫米的商品零售购物塑料袋（可降解的除外）

43. 直排式燃气热水器

44. 螺旋升降式（铸铁）水嘴

45. 铸铁截止阀

46. 进水口低于溢流口水面、上导向直落式便器水箱配件

47. 半自动（卧式）工业用洗衣机

48. 外排式四氯乙烯干洗机，分体式和外排式石油干洗机

49. 脂肪酸法制叔胺工艺, 发烟硫酸磺化工艺, 搅拌釜式乙氧基化工艺

50. 生猪屠宰桥式劈半锯、敞式生猪烫毛机设备

51. 全部铅印机及相关辅机

52. 照像制版机

53. ZD201、ZD301 型系列单字铸字机

54. TH1 型自动铸条机

55. ZT102 型系列铸条机

56. ZDK101 型字模雕刻机

57. KMD101 型字模刻刀磨床

58. AZP502 型半自动汉文手选铸排机

59. ZSY101 型半自动汉文铸排机

60. ZZP101 型汉文自动铸排机

61. TZP101 型外文条字铸排机

62. QY401、2QY404 型系列电动铅印打样机

63. QYSH401、2QY401、DY401 型手动式铅印打样机

64. YX01、YX02、YX03 型系列压纸型机

65. HX01、HX02、HX03、HX04 型系列烘纸型机

66. PZB401 型平铅版铸版机

67. JB01 型平铅版浇版机

68. YZB02、YZB03、YZB04、YZB05、YZB06、YZB07 型系列铅版铸版机

69. RQ02、RQ03、RQ04 型系列铅泵熔铅炉

70. BB01 型刨版机

- 71. YGB02、YGB03、YGB04、YGB05 型圆铅版刮版机
- 72. YTB01 型圆铅版镗版机
- 73. YJB02 型圆铅版锯版机
- 74. YXB04、YXB05、YXB302 型系列圆铅版修版机
- 75. P401、P402 型系列四开平压印刷机
- 76. P801、P802、P803、P804 型系列八开平压印刷机
- 77. PE802 型双合页印刷机
- 78. TY201 型对开单色一回转平台印刷机
- 79. TY401 型四开单色一回转平台印刷机
- 80. TY4201 型四开一回转双色印刷机
- 81. TE102、TE105、TE108 型系列全张自动二回转平台印刷机
- 82. 手动续纸停回转平台印刷机: TT201、TZ201、DT201 型(对开)
- 83. 半自动停回转平台印刷机: TZ202 型(对开), TZ401、TZS401、DT401 型(四开)
- 84. 自动停回转平台印刷机: TT202 型(对开), TT402、TT403、TT405、DT402 型(四开)
- 85. TR801 型系列立式平台印刷机
- 86. LP1101、LP1103 型系列平板纸全张单面轮转印刷机
- 87. LP1201 型平板纸全张双面轮转印刷机
- 88. LP4201 型平板纸四开双色轮转印刷机
- 89. LSB201 (880×1230 毫米) 及 LS201、LS204 (787×1092 毫米) 型系列卷筒纸书刊转轮印刷机

- 90. LB203、LB205、LB403 型卷筒纸报版轮转印刷机
- 91. LB2405、LB4405 型卷筒纸双层二组报版轮转印刷机
- 92. LBS201 型卷筒纸书、报二用轮转印刷机
- 93. K. M. T 型自动铸字排版机
- 94. PH-5 型汉字排字机
- 95. 球震打样制版机 (DIA PRESS 清刷机)
- 96. 1985 年前生产的国产制版照相机
- 97. 1985 年前生产的手动照排机
- 98. 离心涂布机
- 99. 单色胶印机 (印刷速度每小时 4000 张及以下): J2101、PZ1920 系列 (对开), J1101 系列 (全张), PZ1615 系列 (四开), YPS1920 系列 (双面)
- 100. W1101 型全张自动凹版印刷机
- 101. AJ401 型卷筒纸单面四色凹版印刷机
- 102. DJ01 型平装胶订联动机
- 103. PRD-01、PRD-02 型平装胶订联动机
- 104. DBT-01 型平装有线订、包、烫联动机
- 105. 溶剂型即涂覆膜机
- 106. QZ101、QZ201、QZ301、QZ401 型切纸机
- 107. MD103A 型磨刀机

七、纺织

- 1. “1” 字头的纺纱、织造设备
- 2. A512、A513 型系列细纱机

3. B581、B582 型精纺细纱机
4. BC581、BC582 型粗纺细纱机
5. 辊长 1000 毫米以下的皮辊轧花机
6. 锯片在 80 以下的锯齿轧花机
7. 压力吨位在 400 吨以下的皮棉打包机（不含 160 吨、200 吨短绒棉花打包机）
8. B591 绒线细纱机
9. B601、B601A 型毛捻线机
10. BC272、BC272B 型粗纺梳毛机
11. B751 型绒线成球机
12. B701A 型绒线摇绞机
13. B250、B311、B311C、B311C（CZ）、B311C（DJ）型精梳机
14. H112、H112A 型毛分条整经机
15. H212 型毛织机
16. 使用期限超过 20 年未经改造的各类国产毛纺细纱机
17. ZD647、ZD721、D101A 型自动缫丝机
18. ZD681 型立缫机
19. DJ561 型绢精纺机
20. K251、K251A 型丝织机
21. Z114 型小提花机
22. GE186 型提花毛圈机
23. Z261 型人造毛皮机
24. 使用期限超过 15 年的浴比大于 1:10 的棉及化纤间歇式

染色设备（2011 年）

25. 未经改造的 74 型染整设备（2011 年）

26. 使用年限超过 15 年的国产和使用年限超过 20 年的进口
印染前处理设备、拉幅和定形设备、圆网和平网印花机、连续染色机（2011 年）

27. R531 型酸性老式粘胶纺丝机（2011 年）

28. 年产 2 万吨以下常规粘胶短纤维生产线（2011 年）

29. 二甲基甲酰胺（DMF）溶剂法常规氨纶生产工艺（2011 年）

30. 湿法氨纶生产工艺（2011 年）

31. 二甲基甲酰胺（DMF）溶剂法腈纶生产工艺（2013 年）

32. 硝酸法腈纶常规纤维生产工艺

33. 涤纶长丝锭轴长 900 毫米以下的半自动卷绕设备（2011 年）

34. 间歇法常规聚酯产品设备（2011 年）

35. 螺杆挤出机直径小于等于 90 毫米，年产 2000 吨以下的
涤纶再生纺短维生产装置

八、医药

1. 手工胶囊填充工艺

2. 软木塞烫蜡包装药品工艺

3. 不符合 GMP 要求的安瓿拉丝灌封机

4. 塔式重蒸馏水器

5. 无净化设施的热风干燥箱

6. 劳动保护、三废治理不能达到国家标准的原料药生产工艺和装置

7. 使用含苯油墨和添加剂进行表面印刷药包材产品的工艺

8. 铁粉还原法对乙酰氨基酚（扑热息痛）、咖啡因装置

9. 使用氯氟烃（CFCs）作为气雾剂、推进剂、抛射剂或分散剂的医药用品生产工艺

10. 安瓿灌装注射用无菌粉末

11. 铅锡软膏管、单层聚烯烃软膏管

12. 药用天然胶塞

13. 非易折安瓿

14. 输液用聚氯乙烯（PVC）软袋（不包括腹膜透析液、冲洗液用）

15. 单层聚烯烃软膏管（肛肠、腔道给药除外）

注：条目后括号内年份为淘汰期限，如淘汰期限为“2010年”是指最迟应于2010年底前淘汰，其余类推；有淘汰计划的条目，根据计划进行淘汰；未标淘汰期限或淘汰计划的条目为已过淘汰期限应立即淘汰。